

VP MIX™ HP Max Hydro

BLU-BITE® HP

Impression Material & Bite Registration Directions for Use

Material de impresión y registro de mordida Instrucciones de uso

Matériau d'empreinte et enregistrement d'occlusion Mode d'emploi



VP MIX HP MAX HYDRO Putty
 Couleur : Mauve
 Récupération après déformation : 99 %
 Contrainte en comp. : 2,1 %
 Dureté Shore A : 72
 Variation dimensionnelle max. : < 0,1 %

VP MIX HP MAX HYDRO consistance extra légère
 Couleur : Orange
 Récupération après déformation : 99,7 %
 Contrainte en comp. : 2,1 %
 Dureté Shore A : 45
 Variation dimensionnelle max. : < 0,1 %

VP MIX HP MAX HYDRO consistance légère
 Couleur : Vert
 Récupération après déformation : 99,7 %
 Contrainte en comp. : 3,5 %
 Dureté Shore A : 55
 Variation dimensionnelle max. : < 0,1 %

VP MIX HP MAX HYDRO consistance moyenne
 Couleur : Bleu
 Récupération après déformation : 99,5 %
 Contrainte en comp. : 2,5 %
 Dureté Shore A : 64
 Variation dimensionnelle max. : < 0,1 %

VP MIX HP MAX HYDRO consistance épaisse
 Couleur : Mauve
 Récupération après déformation : 99,2 %
 Contrainte en comp. : 2,3 %
 Dureté Shore A : 67
 Variation dimensionnelle max. : < 0,1 %

VP MIX HP MAX HYDRO Putty
 Color: Purple
 Recovery from Deformation: 99%
 Strain in Comp.: 2.1%
 Shore A Hardness: 72
 Max. Dimensional Change: <0.1%

BLU-BITE Vanilla Bite Registration
 Color: White
 Recovery from Deformation: 99.7%
 Strain in Comp.: 0.7%
 Shore A Hardness: 90
 Max. Dimensional Change: <0.1%

BLU-BITE Chocolate Bite Registration
 Color: Brown
 Recovery from Deformation: 99.7%
 Strain in Comp.: 0.7%
 Shore A Hardness: 90
 Max. Dimensional Change: <0.1%

BLU-BITE Super Fast Ultra Rigid Bite Registration
 Color: Teal
 Recovery from Deformation: N/A
 Strain in Comp.: N/A
 Shore D Hardness: >40
 Max. Dimensional Change: <-0.20%

VP MIX HP MAX HYDRO Extra Light Body
 Color: Orange
 Recovery from Deformation: 99.7%
 Strain in Comp.: 4.5%
 Shore A Hardness: 45
 Max. Dimensional Change: <0.1%

VP MIX HP MAX HYDRO Light Body
 Color: Green
 Recovery from Deformation: 99.7%
 Strain in Comp.: 3.5%
 Shore A Hardness: 55
 Max. Dimensional Change: <0.1%

VP MIX HP MAX HYDRO Medium Body
 Color: Blue
 Recovery from Deformation: 99.5%
 Strain in Comp.: 2.5%
 Shore A Hardness: 64
 Max. Dimensional Change: <0.1%

VP MIX HP MAX HYDRO Heavy Body
 Color: Purple
 Recovery from Deformation: 99.2%
 Strain in Comp.: 2.3%
 Shore A Hardness: 67
 Max. Dimensional Change: <0.1%

VP MIX HP MAX HYDRO, consistencia ultraligera
 Color: naranja
 Recuperación de deformaciones: 99,7 %
 Deformación de compresión: 4,5 %
 Dureza en la escala Shore A: 45
 Cambio dimensional máx.: <0,1 %

VP MIX HP MAX HYDRO, consistencia ligera
 Color: verde
 Recuperación de deformaciones: 99,7 %
 Deformación de compresión: 3,5 %
 Dureza en la escala Shore A: 55
 Cambio dimensional máx.: <0,1 %

VP MIX HP MAX HYDRO, consistencia media
 Color: azul
 Recuperación de deformaciones: 99,5 %
 Deformación de compresión: 2,5 %
 Dureza en la escala Shore A: 64
 Cambio dimensional máx.: <0,1 %

VP MIX HP MAX HYDRO, consistencia fuerte
 Color: púrpura
 Recuperación de deformaciones: 99,2 %
 Deformación de compresión: 2,3 %
 Dureza en la escala Shore A: 67
 Cambio dimensional máx.: <0,1 %

VP MIX HP MAX HYDRO, masilla
 Color: púrpura
 Recuperación de deformaciones: 99 %
 Deformación de compresión: 2,1 %
 Dureza en la escala Shore A: 72
 Cambio dimensional máx.: <0,1 %

Registro de mordida BLU-BITE vainilla
 Color: blanco
 Recuperación de deformaciones: 99,7 %
 Deformación de compresión: 0,7 %
 Dureza en la escala Shore A: 90
 Cambio dimensional máx.: <0,1 %

Registro de mordida BLU-BITE chocolate
 Color: marrón
 Recuperación de deformaciones: 99,7 %
 Deformación de compresión: 0,7 %
 Dureza en la escala Shore A: 90
 Cambio dimensional máx.: <0,1 %

Registro de mordida BLU-BITE Super Fast Ultra Rigid
 Color: verde azulado
 Recuperación de deformaciones: No corresponde.
 Deformación de compresión: No corresponde.
 Dureza en la escala Shore D: >40
 Cambio dimensional máx.: <-0,20 %

Remarques spéciales et précautions d'usage :
 Le matériau de la cartouche doit être utilisé avec un système de pistolet distributeur à cartouche ayant un ratio de 1:1/1:2. Le matériau de la cartouche grand format peut être utilisé dans un appareil d'automélange compatible ayant un ratio de 5:1 avec des embouts mélangeurs dynamiques.

La température des matériau d'empreinte et matériaux d'enregistrement d'occlusion affecte la durée de travail. Dans les meilleures conditions, ils doivent être conservés à température ambiante (15 à 25 °C ou 59 à 77 °F). Conserver BLU-BITE super rigide à une température de 18 à 25 °C ou 64 à 77 °F. Même dans ces limites, les changements de température affecteront le temps de travail : une augmentation de température de 2 °C (3,6 °F) diminue le temps de travail de 10 à 15 secondes ; inversement, une diminution de température de 2 °C (3,6 °F) prolonge le temps de travail de 10 à 15 secondes. Vous pouvez réfrigérer les matériau d'empreinte et matériau d'enregistrement d'occlusion afin d'augmenter les temps de travail et de prise.

Toujours faire « couler » la cartouche avant d'appliquer un nouvel embout mélangeur. Ceci assure la distribution régulière de pâtes fraîches de base et de catalyseur. Pour que l'application soit encore plus précise, des embouts intrabucaux sont disponibles.

Les solutions appliquées avant la prise d'empreinte, telles qu'une solution de rétraction, peuvent interférer avec la réaction de polymérisation de l'empreinte. Par conséquent, il faut rincer abondamment le matériau à l'eau et le sécher. Ne pas laisser de restes de matériau d'empreinte dans le sillon. La possibilité de réactions allergiques au produit chez certaines personnes sensibles ne peut être entièrement exclue. Les réactions possibles peuvent inclure un engourdissement ou un picotement passager dans les tissus mous.

Lorsque la prise d'empreinte est adjacente à un bridge fixe existant, veiller à ce que toutes les contre-dépouilles soient suffisamment bloquées. Certains gants en latex ou certaines lotions pour les mains peuvent sérieusement empêcher la prise des matériaux d'empreinte en vinyle polysiloxane. Toutes les zones intrabucales touchées avec des gants en latex doivent être rincées et séchées avant la prise d'empreinte.

Évitez de contaminer le matériau d'empreinte et matériaux d'enregistrement d'occlusion avec des produits chimiques pouvant inhiber la polymérisation (par ex., des résidus acryliques et de méthacrylate, le caoutchouc latex et les composés de soufre). Certains agents hémostatiques peuvent interférer avec les matériau d'empreinte et matériaux d'enregistrement d'occlusion. Il faut prendre soin de laver et de sécher les zones contaminées avant d'appliquer le matériau de la seringue. Toutes les zones intrabucales touchées par des gants en latex doivent être rincées et séchées avant la prise d'empreinte.

Les informations fournies sont fondées sur la recherche approfondie et l'expérience dans la technique d'application. Les résultats sont fournis sous réserve de l'état de nos connaissances et des modifications techniques au sein de l'environnement du développement des produits. Cependant, les utilisateurs doivent se conformer à toutes les recommandations et prendre en compte les informations concernant toutes les précautions d'usage.

Réserver à un usage professionnel. Selon la loi fédérale américaine, ce dispositif ne peut être vendu que par un dentiste ou sur son ordonnance.

Contre-indications
 Il n'existe pas de contre-indications connues à condition que ce produit soit utilisé conformément aux instructions. Il n'existe pas de réactions toxiques ni d'effets secondaires indésirables connus chez les patients ou le personnel dentaire utilisant des matériaux d'empreinte en vinyle polysiloxane.

Compatibilité
 VP MIX HP MAX HYDRO et BLU-BITE matériaux d'enregistrement d'occlusion sont des matériaux d'empreinte à base de silicone à réaction d'addition et ils ne doivent pas être combinés avec d'autres matériaux à base de silicone ou à base de polyéthère standards ou de type condensation.

Réserver à un usage professionnel

5. Laisser l'embout mélangeur rempli sur la cartouche après usage.
 6. Avant d'utiliser de nouveau la cartouche, enlever et jeter l'embout mélangeur utilisé. Avant d'appliquer un nouvel embout mélangeur, veiller à extraire le matériau de manière à ce que le produit sorte des deux compartiments en quantité équivalente.

7. Fixer un embout mélangeur net et procéder comme d'habitude.
Instructions concernant les pots de Putty :
 1. Prélever avec une cuiller des quantités égales de matériau de base et de catalyseur.
 2. S'assurer de conserver les cuillers séparées l'une de l'autre.
 3. Bien malaxer le mastic jusqu'à ce que la couleur devienne homogène et sans stries. Remarque : ne pas mélanger en portant des gants en latex : des gants en vinyle ou en nitrile sont recommandés.

4. Charger le mastic malaxé sur le plateau.
Instructions concernant les viscosités des cartouches grand format :
 1. Avant la première utilisation du produit, retirer le bouchon d'obturation bleu en le faisant légèrement tourner vers la gauche tout en tirant dessus. Jeter le bouchon après l'avoir retiré.

2. Insérer la cartouche remplie dans l'appareil de distribution d'automélange.
 3. Fixer l'embout mélangeur dynamique bleu à l'extrémité de la cartouche. Pour verrouiller l'embout en place, aligner les sorties, l'insérer et le tourner vers la droite.
 4. Mettre l'appareil en marche et laisser sortir une petite quantité de matériau (6 mm) pour assurer un mélange homogène de la base et du catalyseur. Jeter ce matériau.

5. Remplir le porte-empreinte avec la quantité de matériau souhaitée et le tenir légèrement incliné et appuyé contre le mélangeur dynamique. Maintenir l'embout immergé dans le matériau pour éviter les bulles d'air.
 6. Ne pas enlever l'embout mélangeur usagé du corps de la cartouche, car il sert de bouchon de scellement.
 7. Avant de le réutiliser, retirer l'embout usagé et vérifier que les sorties des têtes d'activation ne sont pas bloquées. Fixer un nouvel embout mélangeur puis passer aux étapes 4 et 6.

Spécifications techniques de l'enregistrement d'occlusion et de BLU-BITE :
 • Méthode de mélange de la cartouche (XL, L) : utiliser un pistolet distributeur à cartouche ayant un ratio de 1:1/1:2 avec un embout mélangeur statique (diamètre de 4,2 à 12 D).
 • Méthode de mélange de la cartouche (M,H) : utiliser un pistolet distributeur à cartouche ayant un ratio de 1:1/1:2, muni d'un embout mélangeur statique (diamètre de 6,5 à 11 D) ou un appareil d'automélange ayant un ratio de 5:1 avec embout mélangeur dynamique vert pour cartouches grand format.

• Conditions de conservation : dans un lieu sec, à une température de 15 à 25 °C (59 à 77 °F) avec une humidité relative inférieure ou égale à 50 %. Conserver BLU-BITE super rigide à une température de 18 à 25 °C ou 64 à 77 °F. Ne pas exposer directement à la chaleur ou au soleil. La réfrigération ne prolonge pas la durée de vie du produit. Toujours entreposer les cartouches avec les embouts mélangeurs intacts pour protéger le matériau restant dans les cartouches de toute contamination. La réutilisation du bouchon d'origine pourrait provoquer la contamination croisée du matériau de base et des composants du catalyseur et entraîner la polymérisation ou le durcissement prématuré du matériau au niveau de l'embout. Conserver les cartouches verticalement.

• Galvanisation : Les empreintes peuvent être galvanisées au cuivre ou à l'argent.
 • Coulée : les empreintes peuvent être coulées après un délai de 30 minutes hors de la bouche. La tension superficielle est réduite si l'empreinte est rincée rapidement avec un surfactant.

VP MIX™ HP MAX HYDRO Description des produits :
Consistance extra légère (Orange) et consistance légère (Vert)
 ISO 4823, Type 3 : Basse viscosité
Consistance moyenne (bleu) et consistance épaisse (Violet)
 ISO 4823, Type 2 : Viscosité moyenne

Putty (Violet)
 ISO 4823, Type 0 : Viscosité du mastic
Indications :
 VP MIX™ HP MAX HYDRO Le matériau d'empreinte et les systèmes d'enregistrement d'occlusion DenMat sont des formules à base de silicone à réaction d'addition. VP MIX HP MAX HYDRO est idéal pour les techniques de prise d'empreintes à double viscosité, en une ou deux étapes, ainsi que pour une variété de procédures dentaires, y compris, sans s'y limiter, les couronnes, les bridges, les prothèses intrinsèques, les prothèses partielles et complètes, les réparations de prothèses, les implants et pour la restauration de fonctionnalité en périphérie. Les matériaux d'enregistrement d'occlusion sont idéaux pour obtenir des enregistrements précis de la relation occlusale avec la mâchoire. À l'exception de BLU-BITE super rigide, tous nos matériaux d'enregistrement d'occlusion peuvent être utilisés sur un plateau ou en tant que matériau d'empreinte de quadrant sans plateau. BLU-BITE super rigide doit uniquement être utilisé sans plateau.

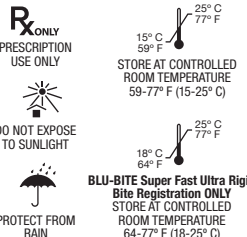
Attention :
 Lors de l'utilisation d'agents hémostatiques avant la prise d'une empreinte, toujours rincer puis frotter délicatement la dent avec un coton-tige humide pour assurer l'élimination complète.

Temps de travail et de prise

	Temps de travail minimum	Temps total de prise
VP MIX HP MAX HYDRO viscosités régulier	2 min 15 s	4 min 30 s
VP MIX HP MAX HYDRO putty régulier	2 min 15 s	5 min 30 s
VP MIX HP MAX HYDRO viscosités rapide	1 min 0 s	2 min 15 s
VP MIX HP MAX HYDRO putty rapide	1 min 0	2 min 45 s
BLU-BITE enregistrement d'occlusion rigide vanille	20 s	2 min 45 s
BLU-BITE enregistrement d'occlusion rigid chocolat	45 s	1 min 30 s
BLU-BITE enregistrement d'occlusion super rigid menthe	20 s	55 s

MODE D'EMPLOI
 Instructions concernant les viscosités des cartouches :

- Insérer la cartouche dans le pistolet distributeur à cartouche.
- Enlever le dispositif de fermeture de la cartouche et le jeter.
- Avant d'appliquer l'embout mélangeur, laisser sortir le matériau d'empreinte jusqu'à ce qu'il sorte des deux compartiments en quantité équivalente.
- Fixer l'embout mélangeur sur la cartouche et presser le distributeur pour extraire la quantité de matériau nécessaire directement sur la dent préparée, sur un porte-empreinte ou dans une seringue.



Distributed by:
HENRY SCHEIN INC.
 135 DURYEA ROAD
 MELVILLE, NY 11747 USA

Made in USA/Fabricado en EEUU/
 Fabrique in den USA

750192466 R:0 04/22SN

